WO 2005/052410

明細書

トルクコンバータ

技術分野

本発明は、原動機の回転トルクを伝達するためのトルクコンバータに関する。

背景技術

フルードカップリングを使用した動力伝達装置の一つの典型例は、車両に搭載されたエンジンと、フルードカップリングと、湿式摩擦クラッチ及びマニュアル式の変速機が直列に配設されることにより構成されている。このような車両用動力伝達装置に装備されるフルードカップリングは、エンジン、例えばディーゼルエンジンのクランク軸、すなわちフルードカップリングとしての入力軸に連結されたポンプシェルと、ポンプシェル内に放射状に配設された複数個のインペラとを有するポンプと;ポンプと対向して配設されかつ入力軸と同一軸線上に配置された出力軸に取り付けられたタービンシェルと、タービンシェル内に放射状に配設された複数個のランナとを有するタービンと;を備えており、トルク伝達用の作動流体が収容されている(例えば特開2002-276694号公報参照)。

エンジン回転数の変動及び振動を吸収する目的で動力伝達装置に使用されるフルードカップリングは、比較的排気量の大きなNAディーゼルエンジンと組み合わされて使用される上記形態の動力伝達装置の発進クラッチとして適用されている。しかしながら、ますます厳しさを増す排ガス対策及び省燃費化に対応するために、今後は小排気量で高過給ディー

ゼルエンジン(TCディーゼルエンジン)が使用される傾向が高くなると予測される。このようなTCディーゼルエンジンは、比較的排気量の大きなNAディーゼルエンジンと比較してアイドル回転時のトルクが低下するため、発進クラッチとしてフルードカップリングを使用することは、ドラッグトルクが大きいために好ましくない。ドラッグトルクは、一般的にエンジンがアイドリング回転数(例えば500rpm)で運転されている状態での伝達トルクを示すもので、ドラッグトルクが大きいと、エンジンのアイドリング運転が著しく不安定となるとともに、この不安定な回転が駆動系に異常振動を発生させる原因となる。また、ドラッグトルクが大きいことにより、アイドリング運転時の燃費が悪化する原因にもなっている。

一方、変速機のラインアップ整合などの理由から、1種類の変速機において、可能な限り広いトルクレンジを持たせたい、との要望もある。

上記形態の動力伝達装置において、小排気量のTCディーゼルエンジンが使用された場合、ドラッグトルクの問題に対しては、発進クラッチとして、ドラッグトルクを低減することが可能な可変容量タイプのフルードカップリングを使用することにより対応が可能である。他方、1種類の変速機において、可能な限り広いトルクレンジを持たせたい、との要望を満足させるためには、発進クラッチとして、フルードカップリングよりもトルクコンバータを使用することが有効である。しかしながら上記形態の動力伝達装置においては、マニュアル式の変速機と組み合わせるため、一般的な特性を有するトルクコンバータをそのまま使用した場合には、増幅された出力側のトルクが高すぎて、変速機の許容入力限度を越えてしまい、強度上の問題が発生する。

発明の開示

本発明の目的は、ポンプからタービンを介してステータに伝えられる伝達トルクを変速機の許容入力の限度を越えないよう制限できるようにすることによって、変速機の許容入力の限度内で変速機のトルクレンジを広げることを可能にし、合わせてドラッグトルクを低減することができる、新規なトルクコンバータを提供することである。

本発明によれば、ハウジング内に回転自在に支持されたポンプハブに装着された環状のポンプシェルと、ポンプシェル内に放射状に配設された複数個のインペラとを有するポンプと;ポンプと対向して配設されかつポンプハブと相対回転可能なタービンハブに装着された環状のタービンシェルと、タービンシェル内に放射状に配設された複数個のランナとを有するタービンと;ポンプとタービン間に配置されかつハウジングに支持されたステータと;ポンプとタービン内に充填された作動流体と;を備えたトルクコンバータにおいて、

ステータとハウジングとの間に、ポンプからタービンを介してステータ に伝えられる伝達トルクが所定値を越えて増加しないように制限する伝 達トルク制限手段が配設されている、

ことを特徴とするトルクコンバータ、が提供される。

伝達トルク制限手段は、ハウジングに支持されたワンウェイクラッチと、 ワンウェイクラッチとステータとの間に配設されたトルクリミッタとか らなり、該伝達トルクが所定値を越えない間はステータはトルクリミッ タ及びワンウェイクラッチを介してハウジングに固定され、該伝達トル クが所定値を越えて増加しようとした場合には、トルクリミッタの作動 によりステータはワンウェイクラッチに対し空転させられるよう構成さ れる、ことが好ましい。

図面の簡単な説明

図1は、本発明によるトルクコンバータを備えた動力伝達装置の実施形態を示す縦断面図である。

図2は、図1に示すトルクコンバータの実施形態を示す拡大縦断面図である。

図3は、図2に示すトルクコンバータのステータの部分を拡大して示す横断面図である。

図4は、本発明に従って構成されたトルクコンバータの特性を模式的に示す線図である。

発明を実施するための最良の形態

以下、本発明によるトルクコンバータの好適実施形態を備えた動力伝達 装置を示している添付図面を参照して、更に詳細に説明する。

図1には、本発明に従って構成されたトルクコンバータの実施形態を備えた動力伝達装置の実施形態の縦断面図が示されている。図1に示す動力伝達装置は、図示しない原動機としてのディーゼルエンジンと、トルクコンバータ2と、湿式多板摩擦クラッチ4およびマニュアル式変速機6とから構成され、これらは直列に配設されている。

図示の動力伝達装置は、上記トルクコンバータ2および湿式多板摩擦クラッチ4を収容するハウジング8を備えている。ハウジング8は、エンジン側である一端側(図1において左端側)が開放され、変速機側である他端側(図1において右端側)に仕切り壁10を備えている。ハウジング8の軸方向中央部には中間壁12が設けられており、中間壁12および後述するポンプハウジング50、52によってトルクコンバータ収

容室14と摩擦クラッチ収容室16に区画されている。このように構成されたハウジング8は、エンジン側がディーゼルエンジンに装着されたハウジング18に図示しないボルトなどの締結手段によって取り付けられており、変速機側がマニュアル式変速機6のケース20にボルト22によって取り付けられている。

次に、図1及び図2のうち、主として図2を参照してトルクコンバータ2について説明する。トルクコンバータ2は、上記ハウジング8のトルクコンバータ収容室14内に配設されている。図示の実施形態におけるトルクコンバータ2は、ケーシング24と、ポンプ26と、タービン28と、ステータ30とを備えている。ケーシング24は、ディーゼルエンジンのクランク軸31にボルト32によって内周部が装着されたドライブプレート34の外周部に図示しないボルト&ナットなどの締結手段によって装着されている。なお、上記ドライブプレート34の外周には、図示しないスタータモータの駆動歯車と噛合する始動用のリングギャ36が装着されている。

ポンプ26は上記ケーシング24と対向して配設されている。このポンプ26は、環状のポンプシェル38と、該ポンプシェル38内に放射状に配設された複数個のインペラ40とを備えており、ポンプシェル38が上記ケーシング24に溶接などの固着手段によって取り付けられている。従って、ポンプ26のポンプシェル38は、ケーシング24及びドライブプレート34を介してクランク軸31に連結される。このため、クランク軸31はトルクコンバータ2の入力軸として機能する。

タービン28は上記ポンプ26とケーシング24によって形成された室にポンプ26と対向して配設されている。このタービン28は、上記ポンプ26のポンプシェル38と対向して配設された環状のタービンシェル42と、該タービンシェル42内に放射状に配設された複数個のラン

ナ44とを備えている。タービンシェル42は、上記入力軸としてのクランク軸31と同一軸線上に配設された出力軸46にスプライン嵌合されたタービンハブ47に溶接などの固着手段によって取り付けられている。なお、番号48はロックアップクラッチを示している。ロックアップクラッチ48は、ケーシング24とタービン28とを直接伝達結合する機構であるが、それ自体の機構は本発明の特徴をなすものではなく、また詳細は上記特開2002-276694号公報に開示されているので説明は省略する。

上記ハウジング8の中間壁12には、ポンプハウジング50、52がボ ルト54などの固着手段によって取り付けられている。従って、ポンプ ハウジング50、52は、ハウジング8に形成されたトルクコンバータ 収容室14と摩擦クラッチ収容室16とを区画している。このポンプハ ウジング50、52内には油圧ポンプ55が配設されている。油圧ポン プ55は、インナロータ及びアウタロータを備えたトロコイドポンプか ら構成されている。ポンプハウジング50、52には、各制御弁が配設 されると共に作動流体通路が形成されている。ポンプハウジング50、 52内に配設された油圧ポンプ55は、ポンプハブ56によって回転駆 動されるように構成されている。すなわち、ポンプハブ56は、円筒部 と、円筒部の一端から半径方向外方に延び出す環状のフランジ部とから なり、円筒部の軸方向の中間部はポンプハウジング50に軸受58を介 して回転自在に支持されている。上記ポンプ26のポンプシェル38の、 環状をなす半径方向内側端部はポンプハブ56の上記フランジ部に溶接 などの固着手段により固着され、ポンプハブ56の円筒部の他端は油圧 ポンプ55のインナロータにスプライン結合されている。

ポンプハウジング 5 0、 5 2 には、油圧ポンプ 5 5 の吸入口に連通する 図示しない吸入通路が形成され、この吸入通路は摩擦クラッチ収容室 1 6 の底壁部に向けて開口されている。図示の実施形態においては、摩擦

クラッチ収容室16の底部に規定される流体貯留部に作動流体が収容されており、この作動流体が上記油圧ポンプ55の作動により吸引されるよう構成されている。

ポンプハブ 5 6 の中心部には上記出力軸 4 6 が配置され、ポンプハブ 5 6 と出力軸 4 6 との間に筒状部材 6 0 が配設されている。筒状部材 6 0 の一端部はポンプハウジング 5 2 にボルトなどの固着手段により固着され、筒状部材 6 0 の他端部は出力軸 4 6 の外周面に軸受を介して相対回転自在に支持されている。このように、筒状部材 6 0 はポンプハウジング 8 の一部であるといえる。出力軸 4 6 の一端部はタービンハブ 4 7 の中心部に対しスプライン結合されることにより支持され、出力軸 4 6 の他端部は筒状部材 6 0 の他端部の内周面に軸受を介して回転自在に支持されている。トルクコンバータ 2 のステータ 3 0 は、筒状部材 6 0 の一端部の外周面上に、後述する。この構成については後に詳述する。

湿式多板摩擦クラッチ 4 は、出力軸 4 6 の他端部にスプライン結合されたクラッチアウタ 6 2 と、変速機 6 の入力軸 6 4 にスプライン結合されたクラッチセンタ 6 6 とを含み、クラッチアウタ 6 2 及びクラッチセンタ 6 6 の間には、複数の摩擦板 6 7を介してクラッチアウタ 6 2 及びクラッチセンクラッチセンタ 6 6 を接断する図示しない油圧シリンダ機構及びばね機構などが配設されている。湿式多板摩擦クラッチ 4 それ自体の機構は本発明の特徴をなすものではなく、また詳細は上記特開 2 0 0 2 - 2 7 6 6 9 4 号公報に開示されているので、更なる説明は省略する。

次に、図3を参照して、トルクコンバータ2のステータ30について説明する。ステータ30は、筒状部材60及びポンプハウジング52を介してハウジング8に支持されている。更に具体的には、ステータ30は、

ポンプハウジング52に固着された筒状部材60の一端部の外周面上に、 ワンウェイクラッチ70及びトルクリミッタ80を介して支持されてい る。

ワンウェイクラッチ70は、所定の軸方向幅を有する円筒状の内側リング部材71と、内側リング部材71の円形外周面に相対回転可能に嵌合支持されかつ半径方向内側に周方向に間隔をおいて複数の(実施形態においては6個の)凹部73が配設された外側リング部材72と、内側リング部材71の外周面と外側リング部材72の凹部73の各々とにより形成される空間に挿入されたローラ74及びばね部材75とを備えている。外側リング部材72は所定の軸方向幅を有している。

内側リング部材71と外側リング部材72とは共通の軸線上に配置され ている。外側リング部材72の凹部73の各々は、外側リング部材72 の円形外周面と同心の仮想内周面から半径方向外方に延びる一端面72 aと、一端面72aに対し周方向に間隔をおいて実質的に対向する他端 面72 b と、一端面72 a と他端面72 b の半径方向外側端間を周方向 に延在するロック&ロック解除面72cとを備えている。一端面72a は、内側リング部材71の軸心を通り半径方向外方に延びる仮想面上に 位置付けられている。ロック&ロック解除面72cにおける、一端面7 2 a から周方向のほぼ中央までの領域は、内側リング部材 7 1 の軸心と 同心の円弧面、すなわちロック解除面に形成され、該中央から他端面 7 2 b までの領域は該中央から他端面72 b に向うに従って徐々に半径が 小さくなるような傾斜面、すなわちロック面に形成されている。内側リ ング部材71の外周面と上記ロック解除面との間の半径方向隙間は実質 的に一定であるが、内側リング部材71の外周面と上記ロック面との間 の半径方向隙間は、該中央から他端面72bに向うに従って徐々に小さ くなる。

ローラ74の各々は一定の直径を有する円形断面と所定の軸方向幅を有しており、各々の直径は、対応する凹部73の上記ロック解除面と内側リング部材71の外周面との間の上記隙間よりもわずかに小さく形成されている。ばね部材75の各々は圧縮コイルばねから構成されており、対応する凹部73の一端面72aとローラ74との間に挿入されている。ローラ74の各々は、対応する凹部73内において、ばね部材75によって他端面72bに向って周方向(ロック方向)に常時付勢されている。

上記説明から容易に理解されるように、外側リング部材 7 2 が内側リング部材 7 1 に対して図 3 において時計方向に相対回転させられると、ローラ 7 4 の各々は、対応する凹部 7 3 内において、内側リング部材 7 1 の外周面と上記ロック面との間の半径方向隙間(軸方向から見て周方向に楔形をなす隙間)に食い込むので、外側リング部材 7 2 は内側リング部材 7 1 に対してロックされる。他方、外側リング部材 7 2 が内側リング部材 7 1 に対して図 3 において反時計方向に相対回転させられると、ローラ 7 4 の各々は、対応する凹部 7 3 内において、内側リング部材 7 1 の外周面と上記ロック解除面との間の半径方向隙間(一定の隙間)にばね部材 7 5 のばね力に抗して移動させられるので、外側リング部材 7 2 は内側リング部材 7 1 に対して相対回転させられる。

上記ワンウェイクラッチ70の外側リング部材72の半径方向外側には、トルクリミッタ80が配設されている。トルクリミッタ80は、外側リング部材72の周方向に等間隔をおいて外側リング部材72の外周面から半径方向外方に実質的に同じ高さだけ延び出す複数の(実施形態においては3個の)ばね受け突起76と、相互に周方向に対向するばね受け突起76の各々間の周方向中央に配設されたドライブキー81と、ドライブキー81の周方向両側にそれぞれ配置された一対の摺動部材82と、ドライブキー81の周方向両側にそれぞれ配置された一対の摺動部材82と、ドライブキー81の周方向両側にそれぞれ配置された一対の摺動部材82に対しそれぞれ周方向外側に間隔をおいて対向するばね受け突起76

の周方向片面との間に配設された圧縮コイルばね83とを備えている。 ばね受け突起76の各々の横断面は実質的に矩形をなしている。 摺動部 材82の各々は、半径方向内側面の周方向長さが半径方向外側面の周方 向長さよりもわずかに短い、ほぼ台形の横断面形状を有している。

ワンウェイクラッチ70の外側リング部材72の軸方向両側には、図示しない環状のホルダ部材が外側リング部材72と一体回転しうるよう配設されている。ワンウェイクラッチ70における上記ローラ74及びばね部材75の各々、トルクリミッタ80の摺動部材82及び圧縮コイルばね83は、ホルダ部材の各々により軸方向への抜けが防止されている。ワンウェイクラッチ70を軸方向に見て、ドライブキー81の各々は、ほぼ一定の周方向幅で半径方向に延在する両側面と、ほぼ円弧状の半径方向外側端面81a及び半径方向内側端面81bとを含む、半径方向に縦長の横断面形状を有している。ドライブキー81の各々の周方向幅は半径方向内側端部においては半径方向内側端面に向って徐々に狭くなるよう形成されている。

以上のように構成されたドライブキー81の各々のほぼ半径方向中央部は、上記ホルダ部材の各々間に配設されかつ内側リング部材71の軸線に平行に延在する軸84まわりに回動可能に支持されている。ドライブキー81の各々の両側面には、それぞれ摺動部材82が圧縮コイルばね83により実質的に同じばね力により周方向に圧接されている。その結果、ドライブキー81の各々は、図3に示されているように、半径方向に直立した状態に保持される。ドライブキー81の各々の半径方向外側端に位置し、半径方向内側端面81bは半径方向外側端に位置して内側リング部材71の軸心に向けられる。上記ばね受け突起76及び摺動部材82の各々の半径方向外側面は、実質的に内側リング部材71と同心の仮想円上に位置付けられ、ドライブキー81の各々の半径方向外側端面81aは該仮想円から半径方向外側にそれ

ぞれ実質的に同じ距離だけ飛び出している。摺動部材 8 2 の各々の半径 方向内側面は、外側リング部材 7 2 の外周面に対し半径方向外側に隙間 をおいて位置付けられている。ドライブキー 8 1 の各々の半径方向内側 端面 8 1 b は外側リング部材 7 2 の外周面に接触させられている。

ステータ30は、所定の軸方向幅を有するインナリング30Aと、イン ナリング30Aの半径方向外側に同心に位置付けられたアウタリングB と、インナリング30A及びアウタリングB間に一体に配設されかつ周 方向に間隔をおいて配置された複数の羽根部材30Cとから構成されて いる。羽根部材30Cの各々は、図面上は簡略化して示されているが、 実際には周知のように、周方向に面した両面は、軸方向に所定の流路が 形成されるような曲面から形成されている。インナリング30Aの内周 面には、周方向に等間隔をおいて複数の(実施形態においては3個の) 溝30aが形成されている。溝30aの各々は、ドライブキー81の各々 の半径方向外側端面81aの円弧面とほぼ同じ円弧面の横断面形状を有 し、インナリング30Aの軸方向に延在する。溝30aの各々の周方向 間隔は、ドライブキー81の各々が上記したように半径方向に直立して 保持された状態において、ドライブキー81の各々の半径方向外側端面 8 1 a の周方向間隔と実質的に同じ間隔に規定されている。なお、イン ナリング30Aの溝30aの各々はトルクリミッタ80の一部を構成す る。

以上のように構成されたステータ30は、インナリング30Aの内周面に形成された溝30aの各々を、直立状態にある、対応するドライブキー81の半径方向外側端面81aに嵌合させることにより、ワンウェイクラッチ70の外側リング部材72の半径方向外側に装着される。インナリング30Aの内周面は、上記仮想円の半径方向外側に位置付けられる。図2に示すように、ワンウェイクラッチ70の内側リング部材71は、ハウジング8に固定された上記円筒部材60の一端部にスプライン

結合されることにより、実質的にハウジング8に固定される。羽根部材30Cの各々を含むステータ30は、ポンプ26とタービン28との間に位置付けられる。ワンウェイクラッチ70の外側リング部材72の軸方向両側に配設された上記環状のホルダ部材の片方とタービンハブ47との間、及びホルダ部材の他方とポンプハブ56との間にはそれぞれ複数のローラが適宜の保持手段を介して配設されている。その結果、外側リング部材72は、タービンハブ47及びポンプハブ56に対し相対回転自在である。上記ワンウェイクラッチ70及びトルクリミッタ80は伝達トルク制限手段を構成する。なお、ワンウェイクラッチ70及びトルクリミッタ80の各々の基本的構成は公知の構成を利用することでよく、したがって、他の構成を有するワンウェイクラッチ及びトルクリミッタを利用してもよい。

次に、マニュアル式変速機6について図1を参照して説明する。図示の実施形態における変速機6は、平行軸式歯車変速機からなり、ケース20と、該ケース20内に配設され上記湿式多板摩擦クラッチ4のクラッチセンタ66を装着した入力軸64と、該入力軸64と同一軸上に配設された出力軸90と、該出力軸90と平行に配設されたカウンターシャフト92とを備えている。入力軸90には駆動歯車94が配設され、出力軸90には変速歯車96a、96b、・・が配設されていると共に、同期噛合装置98a、98b、・・が配設されている。また、カウンターシャフト92には、上記駆動歯車94及び変速歯車96a、96b、・・・と常時噛み合うカウンター歯車100a、100b、100c、・・・が設けられている。マニュアル式変速機6は公知の構成を利用することでよく、またそれ自体の構成は本発明の特徴をなすものではないので、更なる説明は省略する。

図示の実施形態におけるトルクコンバータ2を装備した動力伝達装置は 以上のように構成されており、以下その作動について説明する。図1及

び図2を参照して、ディーゼルエンジンのクランク軸31 (入力軸)に発生した駆動力は、ドライブプレート34を介してトルクコンバータ2のケーシング24に伝達される。ケーシング24とポンプ26のポンプシェル38は一体的に構成されているので、上記駆動力によって作動で、上記駆動力によって作動で、上記駆動力によって作動で、上記駆動力によって作動で、大口をは遠心力によりインペラ40に沿って外周に向かって流れ、矢印で示すようにステータ30内に流入した作動流へには、内周側に向かって流れ、矢印で示すようにステータ30内に流入でに表すようにステータ30内に流入にアータ30の羽根部材30Cにより流れる向きを変えられてポンプ26に戻される。ステータ30からポンプ26に戻される作動流体は、ポントラ30のインペラ40の背面側(回転方向に対し後ろ側)に流入させられる。

このように、作動流体が、ポンプ26、タービン28及びステータ30を通ってポンプシェル38及びタービンシェル42内を循環することにより、ポンプ26側の駆動トルクが、実質的に増大させられてタービン28側に伝達される。タービン28側に伝達された駆動力は、タービンシェル42及びタービンハブ47を介して出力軸46に伝達され、更に上記摩擦クラッチ4を介して変速機6に伝達される。

次に、図1~図4を参照して、上述したトルクコンバータ2のトルク伝達特性について説明する。図4において、点線はトルクコンバータの一般的な特性を、また実線は本発明によるトルクコンバータの特性を、それぞれ模式的に示すもので、横軸は、ポンプ26の回転数Npとタービン28の回転数Ntとにより規定される速度比(e)=(Nt/Np)、縦軸は、ポンプ26からテービン28を介してステータ30に伝えられる伝達トルク量である。図4から判るように、トルクコンバータは、ポンプ26とタービン28との速度比(e)が零(0)に近づくにしたが

って上記伝達トルクが増大する特性を有している。このような特性を有するトルクコンバータを車両の動力伝達装置に装備した場合、車速の如何にかかわらず、速度比(e)が零(0)に近づくにしたがって、すなわちポンプ26の回転数Npとタービン28の回転数Ntとの差が大きくなるにしたがって上記伝達トルクが増大するので、車両停止状態でエンジンが駆動され、変速機の変速ギヤが投入されている状態、即ち入力軸が回転し出力軸が停止している状態において、上記伝達トルクが最大となる。また、車両が急加速されたとき、登坂などにより負荷が増大したとき、などにおいて速度比(e)が零(0)に近づいてゆく場合においても、上記伝達トルクが最大値に近づいてゆくことになる。

したがって、先に述べたように、小排気量のTCディーゼルエンジンが使用された動力伝達装置において、発進クラッチとしてトルクコンバータを使用した場合には、1種類の変速機において、可能な限り広いトルクレンジを持たせたい、との要望を満足させることが可能になる。しかしながら、マニュアル式の変速機と組み合わせた動力伝達装置に、上記したような、一般的な特性を有するトルクコンバータをそのまま使用した場合には、増幅された出力側のトルクが高すぎて、変速機の許容入力限度を越えてしまい、強度上の問題が発生することになる。

本発明によるトルクコンバータ2においては、ステータ30とハウジング8との間に、ポンプ26からタービン28を介してステータ30に伝えられる伝達トルクが所定値y(図4)を越えて増加しないように制限する伝達トルク制限手段が配設されている。図2及び図3に示されているように、伝達トルク制限手段は、ハウジング8に支持されたワンウェイクラッチ70と、ワンウェイクラッチ70とステータ30との間に配設されたトルクリミッタ80とからなり、上記伝達トルクが所定値を越えない間、ステータ30は、トルクリミッタ80及びワンウェイクラッチ70を介してハウジング8に固定され、該伝達トルクが所定値を越え

て増加しようとした場合には、トルクリミッタ80の作動により、ステータ30は、ワンウェイクラッチ70に対し空転させられるよう構成されている。

速度比(e)が零(0)に近づいてゆくと、ステータ30の羽根部材30Cに作用する流体の反力が徐々に増大してゆくが、速度比(e)が零(0)に近い所定値×に達すると、トルクリミッタ80のドライブキー81は、軸84まわりに図3において時計方向に回動させられてインナリング30Aの溝30aに対する係合が解除される。ステータ30は、トルクリミッタ80のドライブキー81に対して空転させられるのでステータ30によるトルク増幅作用が機能しなくなる。その結果、速度比(e)が所定値×を越えて零(0)に近付いたとしても、上記伝達トルクは所定値yを越えて増加することはない。

すなわち、速度比(e)が所定値xを越えて零(O)に近づこうとした とき、ステータ30はワンウェイクラッチ70に対し空転させられるの で、ステータ30によるトルクの増幅機能が停止させられ、上記伝達ト ルクは、図4において、ほぼフラットに延在する実線で示されるように、 所定値yを越えることが防止される。したがってこのような特性を有す るトルクコンバータ2を使用した場合には、上記伝達トルクを変速機6 の許容入力の限度を越えないよう制限できるので、変速機6の許容入力 の限度内で変速機6のトルクレンジを広げることを可能にする。また、 車両停止状態でエンジンが駆動され変速機6の変速ギヤが投入されてい る状態、即ち入力軸31が回転し出力軸46が停止している状態におい て発生するドラッグトルクも、最大値よりも低い所定値yまで低減する ことができる。なお、速度比(e)が所定値xから1.0に近づくよう に変化した場合には、トルクリミッタ80の圧縮コイルばね83及び摺 動部材82などによる復帰動作によりドライブキー81が再びインナリ ング30Aの溝30aに係合させられ、ステータ30によるトルク増幅 作用が機能し始める。

請求の範囲

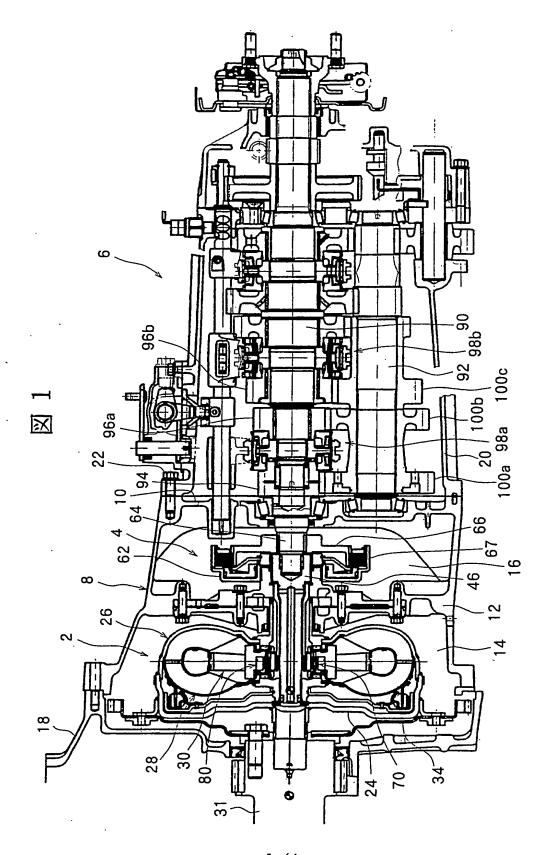
1. ハウジング内に回転自在に支持されたポンプハブに装着された環状のポンプシェルと、ポンプシェル内に放射状に配設された複数個のインペラとを有するポンプと;ポンプと対向して配設されかつポンプハブと相対回転可能なタービンハブに装着された環状のタービンシェルと、タービンシェル内に放射状に配設された複数個のランナとを有するタービンと;ポンプとタービン間に配置されかつハウジングに支持されたステータと;ポンプとタービン内に充填された作動流体と;を備えたトルクコンバータにおいて、

ステータとハウジングとの間に、ポンプからタービンを介してステータ に伝えられる伝達トルクが所定値を越えて増加しないように制限する伝 達トルク制限手段が配設されている、

ことを特徴とするトルクコンバータ。

2. 伝達トルク制限手段は、ハウジングに支持されたワンウェイクラッチと、ワンウェイクラッチとステータとの間に配設されたトルクリミッタとからなり、該伝達トルクが所定値を越えない間はステータはトルクリミッタ及びワンウェイクラッチを介してハウジングに固定され、該伝達トルクが所定値を越えて増加しようとした場合には、トルクリミッタの作動によりステータはワンウェイクラッチに対し空転させられるよう構成されていることを特徴とする、請求項1記載のトルクコンバータ。

WO 2005/052410



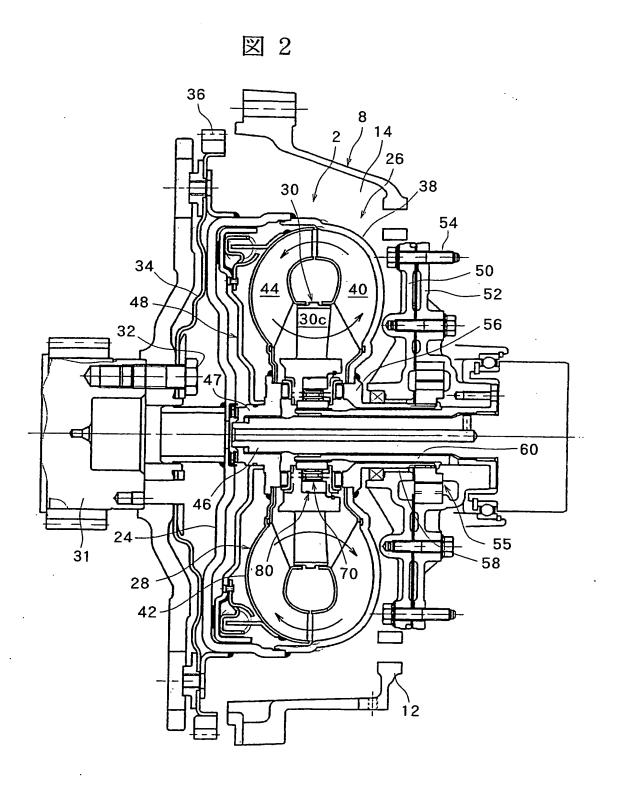
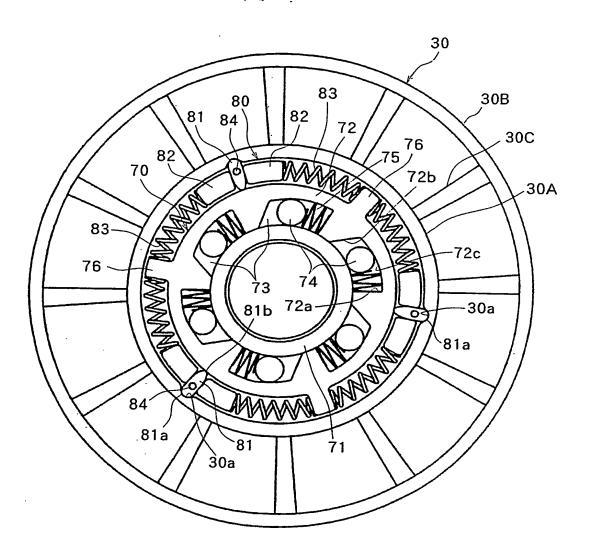
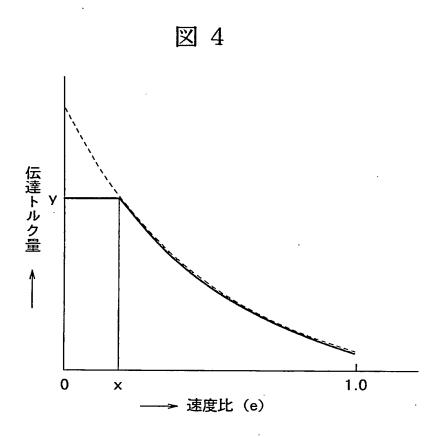


図 3





INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/JP2004/017116

Α.	CLASSIFIC	CATION OF SUBJECT MATTER		, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,							
	Int.Cl7	F16H41/24									
Acc	According to International Patent Classification (IPC) or to both national electification and IPC										
				- 							
Mili	Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols) Int. Cl ⁷ F16H39/00-47/12. F16H61/38-61/64										
	_		2, 5.								
Doc	umentation s	earched other than minimum documentation to the ext	ent that such documents are included in th	- Galda assembled							
				1996-2004							
	Kokai Ji	a base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used) ENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages Relevant to claim No. JP 11-151957 A (Van Doorne's Transmissie B.V.), 08 June, 1999 (08.06.99), Full text; all drawings 6 NL 1006684 C 6 EP 895006 A1 6 US 6053843 A 6 DE 69810715 T2 JP 11-200910 A (Nissan Motor Co., Ltd.), 27 July, 1999 (27.07.99), Full text; all drawings (Family: none) Jerush and the principle of the art which is not considered intensity elevance, the claimed investigation but cited to understand the principle or theory understand the principle or the considered investigation but cited to understand the principle or theory understand the principle or the considered to involve an inventive and the principle or the considered to involve an inventive and the principle or the considered to involve an inventive and the principle or the considered to involve an inventive and the principle or the considered to involve an inventive and the principle or the considered to involve an inventive and the principle or the considered to involve an inventive and the principle or the considered to involve an inventive and the principle or the considered to involve an inventive and the principle or the considered to involve an inventive and the principle or the considered to involve an inventive and the principle or the principle or the considered to involve an inventive									
Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)											
				inis uscuj							
C.	DOCUMEN	ITS CONSIDERED TO BE RELEVANT									
	ategory*	Citation of document with indication, where are	- Calcarata	<u> </u>							
	A										
	A		rransmissie B.V.),	1,2							
		Full text; all drawings									
	l	& US 6053843 A & DE	69810715 T2								
	A	JP 11-200910 A (Nissan Motor	Co., Ltd.).	1 2							
		27 July, 1999 (27.07.99),	333, 2341,,	1,2							
		(Family: none)									
			,								
	İ										
X	Further doc	cuments are listed in the continuation of Box C.	See patent family annex.								
*			"T" later document published after the inte	rnational filing date or priority							
"A"	document de	fining the general state of the art which is not considered	date and not in conflict with the applica	tion but cited to understand							
"E"	earlier applic										
"L"	filing date	high may throw doubts on priority claim(s) or which is	considered novel or cannot be considered	ered to involve an inventive							
	cited to estal	olish the publication date of another citation or other	"Y" document of particular relevance; the cl	aimed invention cannot be							
"O"	•		considered to involve an inventive s	tep when the document is							
"P"	document pul	blished prior to the international filing date but later than the	being obvious to a person skilled in the	art							
	, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,										
Date	of the actual	completion of the international search	Date of mailing of the international searce	h report							
			Authorized officer								
Japanese Patent Office				{							
<u>Facsi</u>	mile No.		Telephone No.	ţ							
	00000										

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/JP2004/017116

`	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.	
Category* A	JP 58-53517 A (Kubota Tekko Kabushiki Kaisha), 30 March, 1983 (30.03.83), Full text; all drawings (Family: none)	1,2	
A	Microfilm of the specification and drawings annexed to the request of Japanese Utility Model Application No. 93297/1987(Laid-open No. 761/1989) (Nippon Steel Corp.), 05 January, 1989 (05.01.89), Full text; all drawings (Family: none)	1,2	
		-	

発明の属する分野の分類(国際特許分類(IPC))

Int. Cl. 7 F16H41/24

調査を行った分野

調査を行った最小限資料(国際特許分類(IPC))

Int. Cl. 'F16H39/00-47/12, F16H61/38-61/64

最小限資料以外の資料で調査を行った分野に含まれるもの

日本国実用新案公報

1922-1996年

日本国公開実用新案公報

1971-2004年

日本国実用新案登録公報

1996-2004年

日本国登録実用新案公報

1994-2004年

国際調査で使用した電子データベース(データベースの名称、調査に使用した用語)

C. 関連すると認められる文献

引用文献の			
カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	関連する	
A	JP 11-151957 A (フアン ドールネズ トランスミッシイ ベスローテン フェンノートシャップ), 1999. 0 6. 08, 全文, 全図 & NL 1006684 C & EP 895006 A1 & US 6053843 A & DE 69810715 T2	請求の範囲の番号	
A .	JP 11-200910 A (日産自動車株式会社), 199 9.07.27,全文,全図 (ファミリーなし)	1, 2	
]		.	

区欄の続きにも文献が列挙されている。

□ パテントファミリーに関する別紙を参照。

- * 引用文献のカテゴリー
- 「A」特に関連のある文献ではなく、一般的技術水準を示す もの
- 「E」国際出願日前の出願または特許であるが、国際出願日 以後に公表されたもの
- 「L」優先権主張に疑義を提起する文献又は他の文献の発行 日若しくは他の特別な理由を確立するために引用する 文献 (理由を付す)
- 「O」ロ頭による開示、使用、展示等に言及する文献
- 「P」国際出願日前で、かつ優先権の主張の基礎となる出願

の日の後に公表された文献

- 「T」国際出願日又は優先日後に公表された文献であって 出願と矛盾するものではなく、発明の原理又は理論 の理解のために引用するもの
- 「X」特に関連のある文献であって、当該文献のみで発明 の新規性又は進歩性がないと考えられるもの
- 「Y」特に関連のある文献であって、当該文献と他の1以 上の文献との、当業者にとって自明である組合せに よって進歩性がないと考えられるもの
- 「&」同一パテントファミリー文献

国際調査を完了した日 国際調査報告の発送日 16. 12. 2004 11.1.2005 国際調査機関の名称及びあて先 特許庁審査官(権限のある職員) .3 J 日本国特許庁 (ISA/JP) 3430 磁部 賢

郵便番号100-8915

東京都千代田区霞が関三丁目4番3号

電話番号 03-3581-1101 内線 3328

C (続き).	関連すると認められる文献			ప			
引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示			の番号			
A	JP 58-53517 A (久保田鉄工株式会社), 1983. 03.30,全文,全図 (ファミリーなし)	1,					
A	日本国実用新案登録出願62-93297号(日本国実用新案登録出願公開64-761号)の願書に添付した明細書及び図面の内容を撮影したマイクロフィルム(新日本製鐵株式会社),1989.01.05,全文,全図(ファミリーなし)	1,	2				